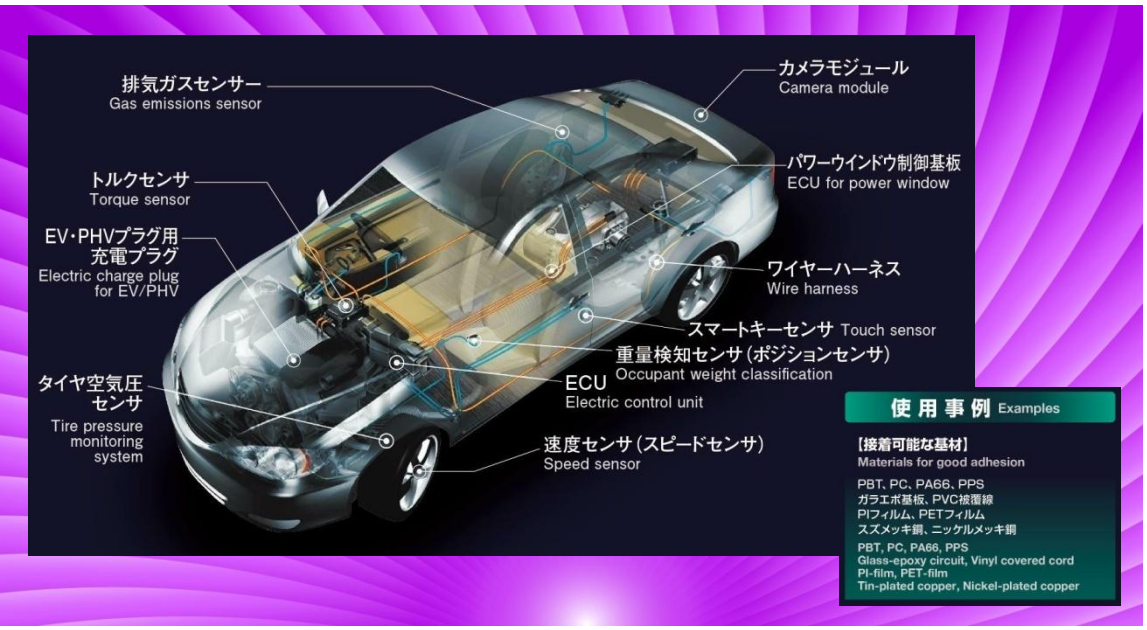
ホットメルト仕様
ハイブリッド式
小型竪型射出成形装置
HM－１０Ni／２０Ni

ELEBON®

ホットメルトモールディングに最適な成形装置です！

ホットメルトモールディングに最適な成形装置のご提案です。本成形装置は、東洋紡製 ホットメルト材 『バイロショット』 とのコラボ商品で、特に高粘度のホットメルト材に性能を発揮します。ホットメルト材は熱劣化しやすい材料ですので長時間加熱することなく、都度１回分の射出量を加熱して射出する射出成形装置が最適です。



ベースマシン：日精樹脂工業㈱
ハイブリッド式
小型竪型射出成形機
ＳＴＸシリーズ

『HM-10Ni／20Ni』の５大特長

1 シャットオフノズル

低粘度のホットメルト材を加熱すると射出待機中にノズル先端より雫状の樹脂漏れ現象が発生します。本現象を防止するため、メカ的に樹脂を遮るシャットオフ機能を装備しています。

2 高応答・高速射出

２容量切換ポンプと電動サーボモータを組み合せたハイブリッドポンプシステム『Ｘポンプ』の開発により、従来の油圧式と比較して、射出応答立ち上がり時間を１／２、射出速度を１．３倍に性能ＵＰしました。

5 優れた操作性・作業性

タッチパネルによる条件設定と、セレクタスイッチ方式による機械操作を併用することで、操作性が一段と向上しました。作業スペースが広く確保されているため、特にインサート成形時の作業性に優れています。

3 大幅な省エネ

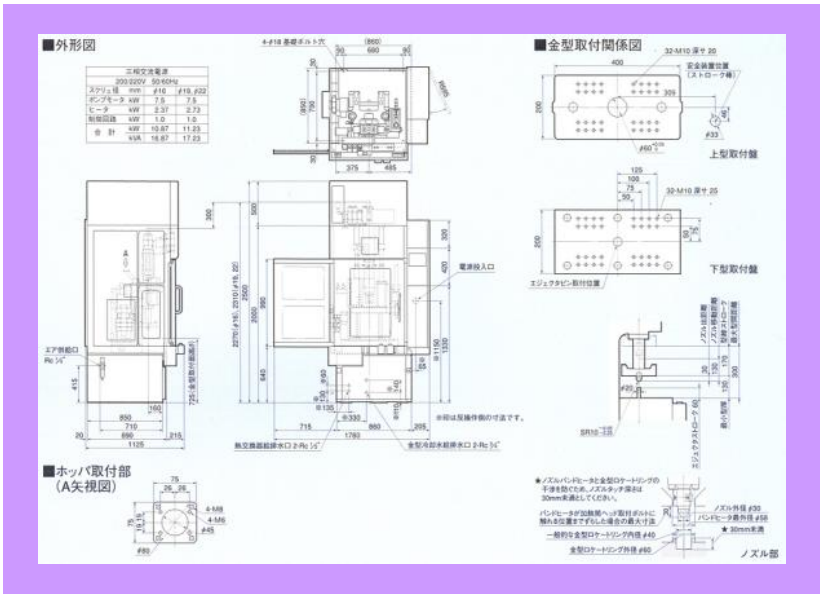
必要時に必要なだけサーボモータを回転させるため、従来の油圧式と比較して、40%の省エネ化を実現。低速から高射出までワイドレンジな射出領域を達成しました。

4 省スペース設計

自動化に必要なエリアを最大限確保するため、成形装置本体の省スペース化を図りました。
省配管・省配線を徹底的に意識したコンパクト設計になっております。

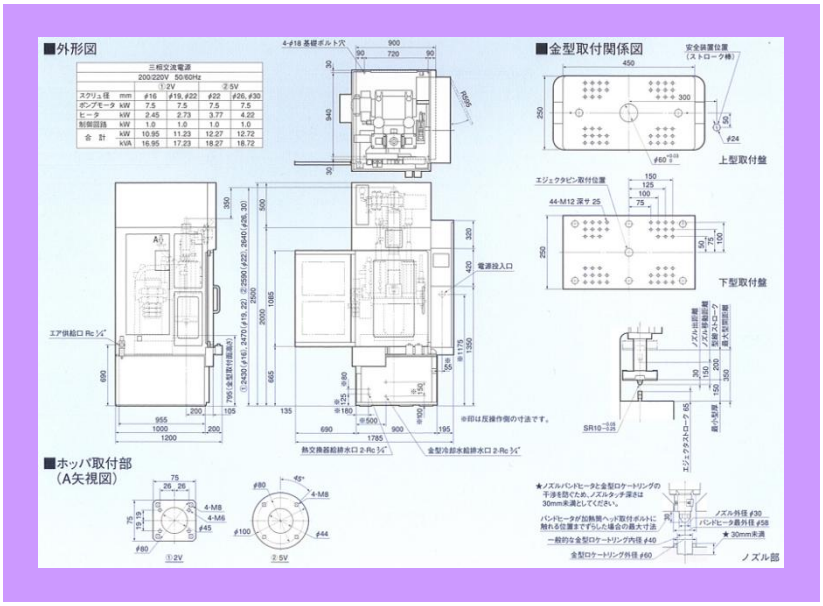
1 『HM-10Ni』の仕様

項　目	仕　様
スクリュ径	19mm
射出体積	18cm3
射出圧力	186Mpa
射出率	42cm3/s
射出速度	150mm/s
スクリュ回転速度	0 ～ 280rpm
型締力	94kN
型締ストローク	170mm
最小使用金型厚	130mm
タイプレート寸法	400×200mm（H×V）
エジェクタストローク	60mm
機械寸法	1.3×1.78×2.5m（L×W×H）
機械重量	1.2t



2 『HM-20Ni』の主な仕様

項　目	仕　様
スクリュ径	22mm
射出体積	35cm3
射出圧力	256Mpa
射出率	42cm3/s
射出速度	110mm/s
スクリュ回転速度	0 ～ 210rpm
型締力	193kN
型締ストローク	200mm
最小使用金型厚	150mm
タイプレート寸法	450×250mm（H×V）
エジェクタストローク	65mm
機械寸法	1.2×1.79×2.5m（L×W×H）
機械重量	2.1t



本製品のご利用の際には、取扱説明書をよく読んだ上でご利用ください。

『ELEBON』は、通電拡散（加熱）接合技術を用いた商品の商標または登録商標です。

製造元

ECO-A株式会社
〒302-0127
茨城県守谷市松ヶ丘一丁目18-3
TEL 0297-44-9247 FAX 0297-44-9248

インターネットの情報もご覧ください
http://www.eco-a2010.co.jp/

●カタログの内容は予告無く変更する場合がありますので、ご了承願います。　●このカタログの制作は平成28年01月です。